

Фритты керамические

Рекомендации по применению

Общая информация

ООО «Дулёвский красочный завод» выпускает серию свинцовых и бессвинцовых керамически фритт, основной областью применения которых является: изготовление глазури для майолики, фаянса, использование в качестве покрытия для керамической плитки с целью придания ей декоративного вида - методами окунания, полива, аэрографии. Фритты соответствуют требованиям, указанным в таблице.

Характеристики	Значения
Форма выпуска	Гранулы 5-7мм, порошок < 20 мкм.
Дисперсность	Гранулированные или тонкомолотые
Способ нанесения	-окунание; -полив; -аэрография; -суспензия (в случае использования в качестве глазури).
Требования к декорированной поверхности	Поверхность перед нанесением фритты очищается от грязи и пыли
Требования к обжигу	Изделия, декорированные фриттами, обжигают при температурах, установленных для каждой фритты (см. таб.1). Начальная температура обжига не должна превышать 60°C. Продолжительность обжига зависит от типа печи. Выдержка при максимальной температуре 10-15 минут. Обжиг следует проводить в нейтральной или окислительной среде.
Условия обжига	Печь для обжига должна быть снабжена вентиляцией, чтобы происходила вытяжка отходящих газов.
Механическая и химическая прочность декорированной поверхности	Не рекомендуется контакт с абразивными и химически агрессивными материалами.
Требования к условиям работы	Хорошо вентилируемое помещение, температура 20°- 25°, относительная влажность 60-70%
Условия хранения, гарантийный срок	Гарантийный срок для продукции установлен – 12 месяцев со дня продажи. Условия хранения: хранить в плотно закрытой таре в

	сухих проветриваемых помещениях. При отсутствии агрессивной среды и повышенной влажности. Диапазон температур хранения от +10°C до +40°C.
--	---

Особая информация, которую нужно учитывать при использовании.

- Фритты выпускаются в гранулах, размером 5-7мм или в виде порошка с размером частиц порядка 20мкм, барабанного помола и маркируются индексом «б».
- Фритты могут быть окрашены керамическими пигментами, процесс смешения можно осуществлять в шаровой мельнице. Процент и технология ввода пигмента определяется потребителем. Рекомендуется проводить испытания на совместимость пигмента с фриттой.
- Тонкий помол фритты, менее 20мкм, не рекомендуется, так как это может привести к браку – «сборка» (сворачиваемость глазури).

Номер фритты	Состав	Температурный интервал, С°	Цвет
1	С содержанием свинца	1050-1100	Прозрачный
4	Бессвинцовая	1050-1160	Прозрачный
34	С содержанием свинца	До 1000	Прозрачный
100	Бессвинцовая	1050-1160	Прозрачный
280	Бессвинцовая	1050-1160	Прозрачный
500	Бессвинцовая	1050-1160	Прозрачный
503	Бессвинцовая	1050-1160	Глухой белый
3090	С содержанием свинца	1050-1160	Прозрачный
3092	С содержанием свинца	1050-1160	Прозрачный
9111	Бессвинцовая	1050-1160	Прозрачный
9211	Бессвинцовая	1050-1160	Глухой белый
3101	С содержанием свинца	До 950	Прозрачный синий
3103	С содержанием свинца	До 950	Прозрачный зеленый

Способы нанесения

Фритта поставляется в сухом виде, поэтому для использования в качестве глазури, готовится суспензия, содержащая до 60% воды. Оптимальная плотность суспензии составляет 1,32 – 1,38 кг/м³ (подбирается индивидуально). Плотность фритты в большей степени зависит от пористости (водопоглощения) черепка и желаемой толщины слоя изделия.

- Рекомендуемая толщина слоя 150-250 мкм.

Фритты наносятся на изделия глазурированием (окунанием), методом распыления (аэрографом) или кисточкой, в зависимости от отработанной технологии потребителя.

Меры безопасности

• Фритты керамические в порошкообразном состоянии являются пожаро-взрывобезопасными и малотоксичными соединениями. Фритты, нанесенные на керамику и обожженные при установленных температурах, являются инертным материалом и опасного воздействия не оказывают.

• Работу проводить в хорошо вентилируемых помещениях, как во время печати, так и во время обжига изделий.

- При работе с продукцией использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания в глаза и на кожу.
- Не вдыхать пары.
- Запрещается принятие пищи, курение в помещениях, где проводится работа.

Для информации:

• Приведенная в настоящей публикации информация основывается на нашем опыте и имеющихся у нас в настоящее время технических знаниях. В связи с тем, что множество факторов может оказать влияние на процессы обработки и применения наших продуктов, приведенные данные, не освобождают потребителя нашей продукции от необходимости проведения собственных проверок и испытаний. Эти данные не являются юридически обязывающей гарантией определенных свойств продукта, а также гарантией его пригодности для конкретной цели.